

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

CIMENT



## CEM II / A-LL 42,5 N CE NF



LIANTS HYDRAULIQUES

www.marque-nf.com

Fabriqué à TONNEINS

Disponibilité : vrac

NF EN 197

## RESISTANCES A LA COMPRESSION (Mpa)

|        |    |         |    |         |   |          |    |
|--------|----|---------|----|---------|---|----------|----|
| 1 jour | 15 | 2 jours | 27 | 7 jours | - | 28 jours | 51 |
|--------|----|---------|----|---------|---|----------|----|

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

| SUR POUDRE                            |      | SUR PATE PURE        |      | SUR MORTIER               |     |
|---------------------------------------|------|----------------------|------|---------------------------|-----|
| Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )  | 3,01 | Demande en eau (%)   | 28,3 | Chal. Hydr. à 41h (J/g)   | 305 |
| Surface massique (cm <sup>2</sup> /g) | 4200 | Stabilité (mm)       | 0,5  | Retrait à 28 jours (µm/m) | 410 |
| Colorimétrie (L*)                     | 60   | Début de prise (min) | 180  |                           |     |

## CARACTERISTIQUES CHIMIQUES (%)

| PAF <sup>(1)</sup> | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaO  | MgO | SO <sub>3</sub> | K <sub>2</sub> O | Na <sub>2</sub> O | Cl <sup>-</sup> | CaO libre | Na <sub>2</sub> O eq actif |
|--------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------|-----|-----------------|------------------|-------------------|-----------------|-----------|----------------------------|
| 9,1                | 14,7             | 3,5                            | 3,4                            | 64,2 | 1,5 | 2,6             | 0,4              | 0,04              | <0,01           | 1,5       | 0,3                        |

## COMPOSITION

| CONSTITUANTS         |      | REGULATEUR DE PRISE    |      | ADDITIFS |                         |
|----------------------|------|------------------------|------|----------|-------------------------|
| CLINKER PORTLAND     | 81%  | CALCAIRE               | 19%  | GYPSE    | 5,8%                    |
| Usine de Medcem      |      |                        |      |          | AGENT DE MOUTURE 0,05%  |
| C3S + C2S (%)        | 76,6 | CaCO <sub>3</sub> (%)  | 96   |          | REDUCTEUR Cr VI soluble |
| CaO/SiO <sub>2</sub> | 3,2  | TOC (%)                | 0,06 |          | sulfate d'étain 0,01%   |
| MgO (%)              | 1,6  | essai au bleu (g/100g) | <0,2 |          |                         |
| C3A (%)              | 6,2  |                        |      |          |                         |
| C4AF (%)             | 12,2 |                        |      |          |                         |

<sup>(1)</sup> Perte au feu 950°C

Les résultats de ce document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Ils sont susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité d'Aliénor Ciments



## ALIENOR CEMENTS

UNE SOCIETE DU GROUPE CEM' IN' EU

ZONE ANDRE THEVET

1, RUE ALBERT EINSTEIN

47400 TONNEINS

TEL: 05.64.37.12.47 / [WWW.CEMINEU.COM](http://WWW.CEMINEU.COM)